DERWENT-ACC-NO: 1999-484715

DERWENT-WEEK:

200343

COPYRIGHT 2006 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Manufacture of crystalline thin film for opto-

electronic

use - involves irradiating coherent radiation

from a

two=dimensional interference image whose

crystal plane

symmetry is same as that of specific crystal

which is

formed on a substrate

PATENT-ASSIGNEE: GH RITSUMEIKAN[RITSN]

PRIORITY-DATA: 1998JP-0006569 (January 16, 1998)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

LANGUAGE PUB-DATE

PAGES MAIN-IPC

JP 3421672 B2

June 30, 2003 N/A

H01L 021/205 007

JP 11204440 A

July 30, 1999 N/A

H01L 021/205 007

APPLICATION-DATA:

PUB-NO

APPL-DESCRIPTOR APPL-NO

APPL-DATE

JP 3421672B2

1998JP-0006569 N/A

January 16, 1998

JP 3421672B2

Previous Publ.

JP 11204440

N/A

JP 11204440A

N/A

1998JP-0006569

January 16, 1998

INT-CL (IPC): C30B029/06, C30B029/38, H01L021/205

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 11204440A

BASIC-ABSTRACT:

NOVELTY - A coherent laser light or electron beam from a twodimensional

interference image is irradiated on an amorphous substrate (7) with the

simultaneous $\underline{\text{irradiation}}$ of the raw material atoms of a crystal on the

substrate. The interference image bears the same crystal plane symmetry as

that of the crystal growth surface and a crystalline thin film of specific

crystal structure is formed.

USE - For forming thin films of <u>semiconductor</u> crystals amorphous insulators

used in opto-electronic devices, opto-electronic fusion circuits, opto-electronic integrated circuits and three-dimensional integrated circuits.

ADVANTAGE - Control of crystal structure in desired symmetry such as hexagonal

or tetragonal is enabled. A crystal can be grown without polymorphism. The

crystalline thin film has the crystal structure of the substrate.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figure shows the explanatory drawing of the

growth of the GaN hexagonal crystal on a substrate hexagonal using a two-dimensional interference image having the same periodic structure corresponding to the hexagonal structure of the GaN crystal. (7) Substrate.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.5/12

TITLE-TERMS: MANUFACTURE CRYSTAL THIN FILM OPTO ELECTRONIC IRRADIATE COHERE

RADIATE TWO=DIMENSIONAL INTERFERENCE IMAGE CRYSTAL PLANE SYMMETRICAL SPECIFIC CRYSTAL FORMING SUBSTRATE

DERWENT-CLASS: L03 U11

CPI-CODES: L03-G02; L04-C01B;

EPI-CODES: U11-C01J2; U11-C03J1;

SECONDARY-ACC-NO:

CPI Secondary Accession Numbers: C1999-142509 Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1999-361744

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-204440

(43)公開日 平成11年(1999)7月30日

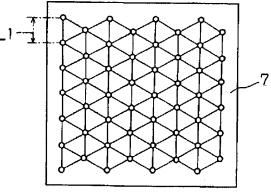
(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	FΙ						
H01L	21/205		H 0 1 L 21/205						
C 3 0 B	29/06	504	C30B 2	9/06	5 0 4 C				
	29/38		2	9/38	1	D			
			審査請求	未請求	請求項の数 2	OL	(全 7	頁)	
(21)出願番号		特顧平10-6569	(71) 出顧人	593006630					
				学校法人	人立命館				
(22)出顧日		平成10年(1998) 1 月16日		京都府原	京都市北区等持限	完北町5	6番地の	1	
			(72)発明者	名西 ▲やす▼之					
				滋賀県直	草本市野路東1-	-1-	1 立命	館大	
				学び		わこ ・くさつキャンパス 理工学			
				部内					
			(72)発明者		₩				
			(1-7)2374		~ 草津市野路東1-	- 1 - ⁻	1 寸命 (植士	
					ウン ・くさつ				
)C - \ C)-	TYZI	'A 4	T-1-	
			(7.4) (D.77)	部内					
			(74)代埋人	开埋 士	渡辺 三彦				

(54) 【発明の名称】 結晶性薄膜の製造方法

(57)【要約】

【課題】 基板に予め存在している材料を利用する以外 の方法で結晶性薄膜に結晶構造や方位の情報を与えるこ とにより、自由に結晶構造や方位を制御することができ るような結晶性薄膜の製造方法を提供すること。

【解決手段】 コヒーレントな放射光、レーザー光また はコヒーレントな電子ビームのいずれかを複数の方向か ら非晶質または結晶性の基板7の表面に照射して基板7 の表面に特定の結晶構造の成長面の対称性を有する2次 元干渉像を形成し、同時に結晶の原料となる分子または 原子を照射することにより、上記特定の結晶構造または 特定の成長面を有する結晶を上記基板7上に堆積させる ようにしたもの。



7 …基板

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 コヒーレントな放射光、レーザー光また はコヒーレントな電子ビームのいずれかを複数の方向か ら非晶質基板表面に照射して基板表面に特定の結晶構造 の特定の面方位の結晶面の対称性を有する2次元干渉像 を形成し、同時に結晶の原料となる分子または原子を照 射することにより、上記特定の結晶構造および上記特定 の面方位の成長面を有する結晶性薄膜を非晶質基板上に 堆積させることを特徴とする結晶性薄膜の製造方法。

【請求項2】 コヒーレントな放射光、レーザー光また 10 はコヒーレントな電子ビームのいずれかを複数の方向か ら結晶性基板表面に照射して基板表面に特定の結晶構造 の特定の面方位の結晶面の対称性を有する2次元干渉像 を形成し、同時に結晶の原料となる分子または原子を照 射することにより、結晶性基板の構造とは独立に上記特 定の結晶構造および上記特定の面方位の成長面を有する 結晶性薄膜を結晶性基板上に堆積させることを特徴とす る結晶性薄膜の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、非晶質基板または結晶 性基板上に形成される結晶性薄膜の製造方法に関する。 [0002]

【従来の技術】結晶性の下地の上に異なる物性を有する 結晶性薄膜を形成すること、また、非晶質の下地の上に 結晶性薄膜を形成すること、とりわけ非晶質の絶縁体の 上に半導体結晶の薄膜を形成する、いわゆるSOI技術 を実現することは、光電子デバイス、光電子融合回路、 光電子集積回路、あるいは次世代の微細化電子デバイ ス、3次元集積回路を実現する上で、不可欠の課題であ 30 は結晶性基板と接していなければならない。

【0003】発光材料、電子材料のなかには、化学組成

が同一でありながら結晶構造が異なるものがある。この ような多形を有する材料は、結晶構造毎にそれぞれ固有 の物性を示すことが知られている。たとえば青色発光材 料である窒化ガリウムは六方晶系のウルツ鉱形構造もし くは立方晶系のせん亜鉛鉱形構造を有しており、それぞ れが異なる光学的電気的物性を有している。このような 材料の結晶構造を制御することはきわめて重要である。 【0004】現在存在している結晶性薄膜の成長法は非 40 常に多い。これらの成長法は、結晶の構造や成長面の面 方位がどのように決定されるかという観点から、2つの 方法に分類される。その第1の方法は、結晶性の下地を 種として用いることである。結晶性の下地表面の上に適 当な条件の下で薄膜を堆積すると、堆積する薄膜が下地 の結晶構造の対称性を引き継ぐことにより薄膜は結晶性 となる。下地のある部分が結晶性で他の部分が非晶質で ある場合には、選択ラテラル成長を行うことにより、あ るいは非晶質薄膜を堆積した後、溶融再結晶化もしくは

2

性薄膜を形成することができる。

【0005】第2の方法は、表面エネルギーの異方件を 利用することである。種となる結晶構造がない場合、す なわち下地が非晶質であるか、下地の結晶構造の対称性 が堆積する薄膜の結晶構造の対称性と著しく異なる場合 には、下地基板とその上に形成する結晶性薄膜との表面 エネルギーの異方性により結晶性薄膜の結晶構造と方位 が決定される。たとえば、平滑な非晶質のSiO2基板 上に結晶性のシリコンを堆積する場合には、(100) 面が基板と接触した状態で析出しやすい。

【0006】しかし、表面エネルギーの異方性を利用す る場合、基板表面に垂直な結晶方位は制御できても、水 平方向は制御されない。そこで、基板表面に周期的な凹 凸を付与し、凹凸の側面の表面エネルギーの異方性を利 用して結晶性薄膜の水平方向の結晶方位も揃える、グラ フォエピタキシーが提案されている。とはいえ、薄膜の 結晶構造や配向性は、薄膜の堆積条件に微妙に依存する 場合が多く、条件によっては種々な構造や方位を有する 結晶が同時に形成される。

20 [0007]

【発明が解決しようとする課題】以上述べたように、従 来の結晶成長技術においては、結晶性薄膜の結晶構造と 成長面の方位は、種となる結晶の構造と方位によるか、 あるいは下地との表面エネルギーの異方性によって決定 される。しかし、いずれの場合においても、下地の材料 に依存しているため、結晶性薄膜の製造には様々な制約 がある。種結晶を利用する場合、種結晶自体の結晶構造 と方位が制御されていなければならないので、通常、種 結晶は結晶性基板である。従って、堆積する結晶性薄膜

【0008】また、種結晶の下地の上に結晶構造の対称 性が下地と著しく異なる結晶性薄膜を堆積することはで きない。表面エネルギーの異方性を利用する場合も、結 晶性薄膜と下地の組み合わせや結晶成長条件には制約が ある。従って、結晶構造あるいは成長面の面方位の著し く異なる2種類以上の結晶性薄膜を同一の下地の上に形 成することは、下地が結晶性の場合でも非晶質の場合で も困難である。

【0009】さらに、非晶質の下地表面の上に形成され た結晶性薄膜の内部には結晶粒界や亜粒界が存在する が、これらは結晶性薄膜の電気的特性を劣化させるの で、この結晶性薄膜を有するデバイスの特性を劣化させ る。この問題を回避するためには、結晶性薄膜の成長条 件を制御して結晶粒の大きさをデバイスのサイズより大 きくしなければならないし、結晶粒の位置を制御するた めの特別の工夫が必要である。

【0010】従って、本発明は上述の各問題点を解決す るためになされたものであって、下地の材料に依存しな いような方法により、自由に結晶構造や成長面の面方位 固相成長を行うことにより、非晶質の下地の上にも結晶 50 を制御することができるような結晶性薄膜の製造方法を

3

提供することにある。

[0011]

【課題を解決するための手段】上記問題点を解決するた めに、本発明の請求項1の結晶性薄膜の製造方法は、コ ヒーレントな放射光、レーザー光またはコヒーレントな 電子ビームのいずれか(以下、コヒーレントビームと呼 ぶことがある)を複数の方向から非晶質基板表面に照射 して基板表面に特定の結晶構造の特定の面方位の結晶面 の対称性を有する2次元干渉像を形成し、同時に結晶の 原料となる分子または原子を照射することにより、上記 10 特定の結晶構造および上記特定の面方位の成長面を有す る結晶性薄膜を非晶質基板上に堆積させることを特徴と するものである。

【0012】すなわち、本発明では、複数の方向からの コヒーレントビームによる干渉像を、結晶構造や成長面 の面方位を制御するために利用する。この場合、コヒー レントビームの波長は、原子サイズのレベルまで短くす ることが必要である。短波長のコヒーレントピーム、た とえば、波長1ナノメーターの放射光は、約1keVと 化学反応を促進するのに充分高いエネルギーを有してい 20 るので、原料は上記2次元干渉像が存在する位置、すな わち、所望の結晶構造の格子点に対応する位置で反応す るので、2次元干渉像によって決まる結晶構造と成長面 を有する結晶性薄膜が堆積する。

【0013】多形を持つ材料については、所望の結晶構 造の成長面の対称性を有する2次元干渉像を形成するこ とにより、結晶構造を作り分けることが可能になる。た とえば、上方から見て90°間隔をなす4方向からコヒ ーレントビームを照射して4回対称性で且つ結晶の成長 面における格子定数に等しい格子間隔を有する2次元干 30 渉像を形成し、同時に原料となる原子または分子を照射 することにより、結晶構造を4回対称性の構造に制御し ながら結晶を成長させることができる。

【0014】また、たとえば、上方から見て120°間 隔をなす3方向からコヒーレントビームを照射して6回 対称性で且つ結晶の成長面における格子定数に等しい格 子間隔を有する2次元干渉像を形成し、同時に原料とな る原子または分子を照射することにより、結晶構造を6 回対称性の構造に制御しながら結晶を成長させることが できる。なお、多形を持たない材料においても、同様に 40 して結晶構造の成長面の面方位を所望の方向に制御しな がら結晶を成長させることができる。

【0015】請求項2の結晶性薄膜の製造方法は、コヒ ーレントな放射光、レーザー光またはコヒーレントな電 子ビームのいずれかを複数の方向から結晶性基板表面に 照射して基板表面に特定の結晶構造の特定の面方位の結 晶面の対称性を有する2次元干渉像を形成し、同時に結 晶の原料となる分子または原子を照射することにより、 結晶性基板の構造とは独立に上記特定の結晶構造および 上記特定の面方位の成長面を有する結晶性薄膜を結晶性 50 長面内における格子間隔に対応させて、互いに等しくさ

基板上に堆積させることを特徴とするものである。

【0016】請求項2においても、コヒーレントビーム の波長は原子サイズのレベルまで短くすることが好まし く、請求項1と同様に多形を持つ材料においては結晶構 造を4回対称性または6回対称性等の構造に制御しなが ら結晶を成長させることができる。また、多形を持たな い材料においても、結晶構造の成長面の面方位を制御し ながら結晶を成長させることができる。

[0017]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を図面 に基づいて説明する。図1に本実施の形態で使用する結 晶性薄膜の製造装置を示す。本装置は、コヒーレントビ ーム供給装置1、ガス供給装置2、基板交換室3および 反応室4から構成されている。コヒーレントビーム供給 装置1は、例えば、シンクロトロン放射光装置等の放射 光光源5から放出されるコヒーレントな放射光をフィル ター6により単色化した後、反応室4に供給するように なっている。

【0018】ガス供給装置2は、原料ガスを反応室4に 供給するものである。基板交換室3は反応室4の真空を 破らずに基板7を反応室4に導入するために設けられて おり、反応室4と基板交換室3とはゲートバルブ8によ り隔てられている。基板交換室3と反応室4とは、それ ぞれ独立の真空排気装置9、10を備えている。

【0019】反応室4は、常時真空排気装置10により 真空が保たれている。反応室4内において基板7は基板 ホルダー11上に装着される。基板ホルダー11の下部 には基板ヒーター12が取り付けられていて、必要に応 じて基板7を加熱する。なお、基板ヒーター12を設け る代わりに、基板ホルダー11から離れた位置から赤外 線等を照射して加熱するようにしてもよい。

【0020】放射光光源5からフィルター6を介して反 応室4内に導入された放射光は、ハーフミラー13、1 4、15を用いて、複数方向、たとえば4方向に分割さ れ、さらにミラー16、17、18、19を介して、た とえば4方向から基板7上に照射される。なお、ハーフ ミラー13および15間、ハーフミラー14とミラー1 7間、およびハーフミラー15とミラー19間には、そ れぞれミラー20、21、22が配置されている。放射 光を基板7に照射する方向が常に一定であれば、ハーフ ミラー13乃至15やミラー16乃至22は反応室4の 外部に位置していても差し支えない。

【0021】上記基板7上において、たとえば、正方格 子の周期構造を有する2次元干渉像を形成するために、 4つのミラー16乃至19を介して4方向A乃至Dから 放射光を照射する場合、これらの4方向は、図2に示す ように、上方から見て、90°の角度間隔となるように 設定されている。4方向の放射光の垂直面内での傾斜角 度(図3中母)は、基板7上に製造すべき結晶構造の成 れる。なお、上記傾斜角度θが変化すると、上記4方向 A乃至Dからの放射光の波Wが基板7に写る間隔が変化 し、それに伴って、上記2次元干渉像の格子間隔も変化 するので、所望の2次元干渉像の格子間隔に合わせて、 上記垂直面内での傾斜角度 θ を所定の値に設定する必要 がある。上記のように、たとえば、上方から見て90° の間隔に設定され、且つ垂直面内での傾斜角度θが互い に等しくされた4方向A乃至Dからの波が互いに干渉す ることにより、正方格子を有する2次元的に周期配列し た干渉像が形成される。

【0022】図4は、六方格子の周期構造を有する2次 元干渉像を形成するために、基板7上への放射光の照射 を3方向E乃至Gからとし、お互いに対して、それぞれ 120°の角度をなす方向から照射する場合を示したも のである。3方向の放射光の垂直面内での傾斜角度は、 製造すべき結晶構造の成長面内における格子間隔に対応 させて、互いに等しくされる。この場合、3方向からの 放射光が互いに干渉して、六方格子を有する2次元的に 周期配列した干渉像が形成される。

【0023】なお、本発明において、基板7上に形成さ れる2次元干渉像は、上記の正方格子を有するものや六 方格子を有するものに限定されない。放射光を照射する 方向の数、上方から見た角度、垂直面内での傾斜角度を 変えることにより、任意の周期配列を有する2次元干渉 像を形成することが可能である。

【0024】図1において、ガス供給装置2から反応室 4内に導入された原料ガスは、ガスノズル23により基 板7上に照射されるようになっている。

[0025]

【実施例】次に、本発明の実施例を説明する。たとえ ば、GaNは六方晶と立方晶の結晶構造を有し、それぞ れ固有の物性を示すことが知られている。GaNの六方 晶と立方晶はそれぞれ3.189オングストロームと 4.51オングストロームの格子定数を有する。従っ て、六方晶のGaNを成長させる場合は、図4に示した ように、基板7上に上方から見て120°間隔で3方向 から放射光を照射することにより、図5に示すように、 基板7の表面に3.189オングストロームの格子間隔 L1を有する六方格子の周期構造を有する2次元干渉像 を形成し、同時に基板7の温度を900℃に保持しなが 40 ら原料としてトリメチルガリウムとアンモニアとを供給 すれば、図6に示すように、基板7上に六方晶のGaN 24が成長する。

【0026】一方、立方晶のGaNを成長させる場合 は、図2に示したように、基板7上に上方から見て90 。間隔で4方向から放射光を照射することにより、図7 に示すように、基板7上に4.51オングストロームの 格子間隔し2を有する正方格子の周期構造を有する2次 元干渉像を形成し、同時に基板温度900℃で上記と同 じトリメチルガリウムとアンモニアとを供給すれば、図 50 上に結晶性薄膜を形成する際に結晶構造と成長面の面方

8に示すように、基板7上に立方晶のGaN 25が成長 する。

【0027】また、他の実施例として、SiCも六方晶 と立方晶の結晶構造を有することが知られており、Si Cの六方晶と立方晶はそれぞれ3.086オングストロ ームと4.358オングストロームの格子定数を有す る。従って、六方晶のSiCを成長させる場合は、図4 に示すように、基板7上に上方から見て120°間隔で 3方向から放射光を照射することにより、図5に示すよ 10 うに、基板7の表面に3.086オングストロームの格 子間隔し1を有する六方格子の周期構造を有する2次元 干渉像を形成し、同時に基板7の温度を900℃に保持 しながら原料としてジシランとアセチレンとを供給すれ ば、基板7上に六方晶のSiCが成長する。

【0028】一方、立方晶のSiCを成長させる場合 は、図2に示したように、基板7上に上方から見て90 * 間隔で4方向から放射光を照射することにより、図7 に示すように、基板7上に4.358オングストローム の格子間隔し2を有する正方格子の周期構造を有する2 20 次元干渉像を形成し、同時に基板温度900℃で上記と 同じジシランとアセチレンとを供給すれば、基板7上に 六方晶のSiCが成長する。

【0029】さらに、別の実施例としてシリコンの結晶 の成長面の方位を制御する場合を説明する。すなわち、 単一のダイヤモンド構造を有するシリコンにおいても、 たとえば(100)シリコンを成長させる場合、図2に 示したように、基板7上に上方から見て90°間隔で4 方向から放射光を照射することにより、図9に示すよう に、基板7上にシリコンの格子定数に等しい5.431 30 オングストロームの格子間隔し3を有する正方格子の周 期構造を有する2次元干渉像を形成し、同時にジシラン またはジクロルシラン等の原料を照射すれば、(10 0)面が成長面となり、図10に示すように、基板7上 に(100)シリコン26が堆積する。

【0030】一方、(111)シリコンを成長させる場 合、図4に示したように、基板7上に上方から見て12 0°間隔で3方向から放射光を照射して、図11に示す ように、基板7上に3.840オングストローム(シリ コンの格子定数の1/√2)の格子間隔し4を有する六 方格子の周期構造を有する2次元干渉像を形成し、同時 にジシランまたはジクロルシラン等の原料を照射すれ ば、(111)面が成長面となり、図12に示すように 基板7上に(111)シリコン27が堆積する。

【0031】なお、上記各実施例において、基板7は非 晶質基板または結晶性基板のいずれであってもよく、非 晶質基板の具体例としては、石英ガラス等が挙げられ、 結晶性基板の具体例としては、シリコン、ガリウム砒素 等が挙げられる。そして、上述したように、非晶質基板 を用いた場合は、SOI構造のように、非晶質の下地の

7

位を自由に制御することができ、一方、結晶性基板を用 いた場合は、該基板上に基板の結晶構造の対称性と著し く異なる対称性を有する結晶性薄膜を形成できる利点が ある。

[0032]

【発明の効果】以上説明したように、本発明の請求項1 の結晶性薄膜の製造方法によれば、コヒーレントな放射 光、レーザー光またはコヒーレントな電子ビームのいず れか(コヒーレントビーム)を複数の方向から非晶質基 板表面に照射して基板表面に特定の結晶構造の特定の面 10 方位の結晶面の対称性を有する2次元干渉像を形成し、 同時に結晶の原料となる分子または原子を照射すること により、上記特定の結晶構造および上記特定の面方位の 成長面を有する結晶性薄膜を非晶質基板上に堆積させる ようにしたので、多形を持つ材料においては、上方から 見て、たとえば、90°または120°等の所定の間隔 をなす複数方向からコヒーレントビームを照射して4回 対称性または6回対称性等で且つ結晶の成長面における 格子定数に等しい格子間隔を有する2次元干渉像を形成 し、同時に原料の原子線または分子線を照射することに 20 した状態を示す説明図。 より、結晶構造を4回対称性または6回対称性等の所望 の対称性の構造に制御しながら結晶を成長させることが できる。また、多形を持たない材料においても、同様に して、結晶構造の成長面を所望の面方位に制御しながら 結晶を成長させることができる。これにより、SOI構 造のように、非晶質の下地の上に結晶性薄膜を形成する 際に結晶構造と成長面の面方位を自由に制御することが 可能になる。

【0033】請求項2の結晶性薄膜の製造方法は、コヒ ーレントな放射光、レーザー光またはコヒーレントな電 30 子ビームのいずれかを複数の方向から結晶性基板表面に 照射して基板表面に特定の結晶構造の特定の面方位の結 晶面の対称性を有する2次元干渉像を形成し、同時に結 晶の原料となる分子または原子を照射することにより、 結晶性基板の構造とは独立に上記特定の結晶構造および 上記特定の面方位の成長面を有する結晶性薄膜を結晶性 基板上に堆積させるようにしたので、請求項1と同様に 多形を持つ材料においては結晶構造を4回対称性または 6回対称性等の所望の対称性の構造に制御しながら結晶 を成長させることができ、多形を持たない材料において 40 13乃至15 ハーフミラー も、結晶構造の成長面を所望の面方位に制御しながら結 晶を成長させることができる。これにより、特定の結晶 性基板の上に基板の結晶構造の対称性と著しく異なる対 称性を有する結晶性薄膜を形成することが可能になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態で使用する結晶性薄膜の製 造装置を示す説明図。

【図2】上記実施の形態で基板に対して上方から見て4 方向から光を照射する場合の光の照射方向を示す概略平 面図。

8

【図3】 上記4方向の光の垂直面内での傾斜角度を示す 概略垂直断面図。

【図4】上記基板に対して3方向から光を照射する場合 の光の照射方向を示す概略平面図。

【図5】上記基板上に六方晶のGaNの成長面に対応し た六方格子の周期構造を有する2次元干渉像を形成した 状態を示す説明図。

【図6】図6の基板上に六方晶のGaNを堆積させた状 態を示す説明図。

【図7】上記基板上に立方晶のGaNの成長面に対応し た正方格子の周期構造を有する2次元干渉像を形成した 状態を示す説明図。

【図8】図7の基板上に立方晶のGaNを堆積させた状 態を示す説明図。

【図9】上記基板上にシリコンの格子定数に等しい格子 間隔の正方格子の周期構造を有する2次元干渉像を形成

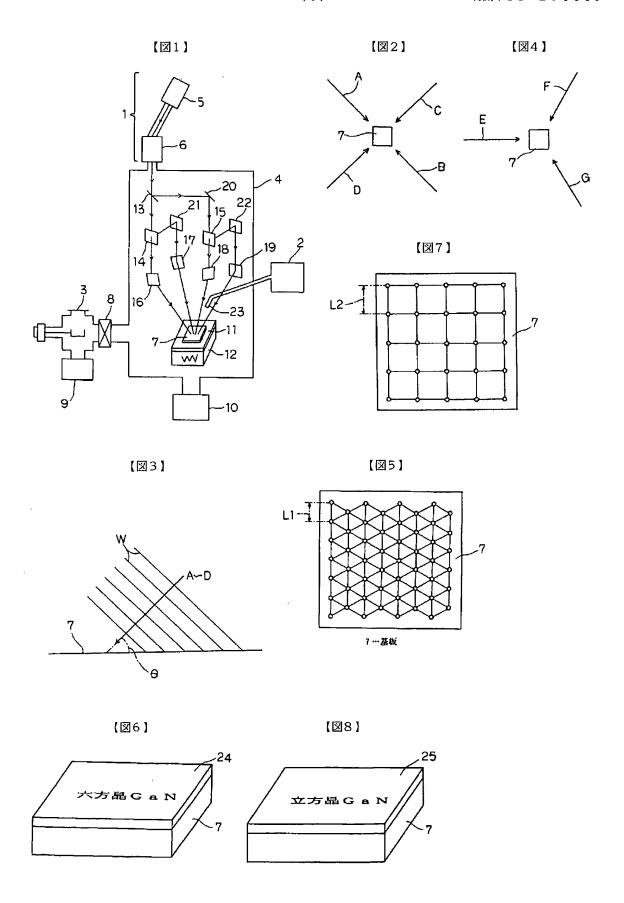
【図10】図9の基板上に(100)シリコンを堆積さ せた状態を示す説明図。

【図11】上記基板上にシリコンの格子定数の1/√2 に等しい格子間隔の六方格子の周期構造を有する2次元 干渉像を形成した状態を示す説明図。

【図12】図11の基板上に(111)シリコンを堆積 させた状態を示す説明図。

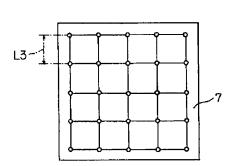
【符号の説明】

- 1 コヒーレントビーム供給装置
- 2 ガス供給装置
 - 3 基板交換室
 - 4 反応室
 - 5 放射光光源
 - 6 フィルター
 - 7 基板
 - 8 ゲートバルブ
 - 9、10 真空排気装置
 - 11 基板ホルダー
 - 12 基板ヒーター
- - 16乃至22 ミラー
 - 23 ガスノズル
 - 24 GaN (六方晶)
 - 25 GaN(立方晶)
 - 26 (100)シリコン
 - 27 (111)シリコン

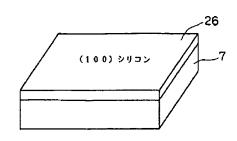


4/17/06, EAST Version: 2.0.3.0

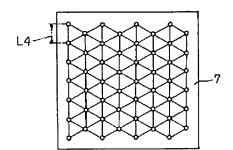




【図10】



【図11】



[図12]

